

АПП

акбанромпроект

ВАШИ ЗАДАЧИ

НАШИ РЕШЕНИЯ

Пилотные
испытания и
обследование
объекта

Лабораторное
исследование
воды и сбор
исходных
данных

Анализ МГБ
на объекте и
разработка
технологии

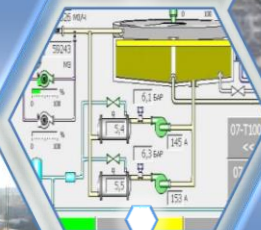
Изготовление и
комплексная
поставка
оборудования

Автоматизация
технологических
процессов

Шэф-
монтажные и
пуско-
наладочные
работы

Сервисное
обслуживание
оборудования

Консалтинг в
сфере экологии
семинары,
обучение



ООО «АКВАПРОМПРОЕКТ» - инжиниринговая компания, разработчик технологических решений и производитель технологического оборудования в области водоочистки и водоподготовки. Группа компаний «Экополис ВОМЗ»

Деятельность компании включает:

- выполнение функций Подрядчика на основании допусков;
- разработка и внедрение современных технологий водоочистки и водоподготовки;
- обследование водоочистных сооружений с пилотными испытаниями и анализами воды;
- анализ материально-гидравлического баланса и разработка технологических решений;
- изготовление и поставка основного и вспомогательного технологического оборудования;
- выполнение шеф-монтажных и пусконаладочных работ;
- автоматизация технологических процессов водоочистки;
- обучение эксплуатационного персонала;
- ввод в эксплуатацию технологии “под ключ”;
- инжиниринг и консалтинг в сфере экологии;
- гарантийное и сервисное обслуживание оборудования;
- поставка запчастей и расходных материалов;

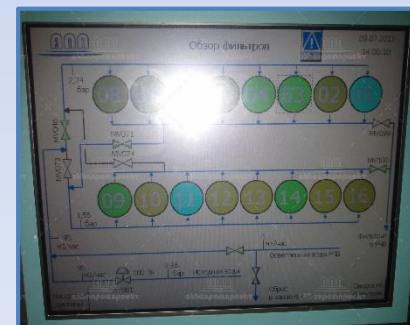
Компания ООО «АкваПромПроект» опирается на опыт квалифицированных специалистов и обладает пакетом разрешительной документации. Компания успешно реализует современные технологии с применением передового опыта мирового сообщества (НСТ) и собственных разработок. Специалисты компании при реализации проектов выполняют анализ полученных результатов предварительного моделирования систем водоснабжения и водоотведения с целью минимизации последующих капитальных и эксплуатационных затрат. Соблюдение последовательности – лабораторное тестирование, пилотные испытания и последующее моделирование предлагаемой технологии позволяет минимизировать вероятность ошибок на стадии разработки проекта. Компания ООО «АкваПромПроект» одна из первых российских компаний создала в 2010 году собственное производство по выпуску широкой линейки водоочистного оборудования российского производства. Компания ведет успешную конкурентную борьбу с импортными поставщиками в сфере экологии на территории России и активно экспортирует свои технологии и оборудование в страны ЕАЭС.

2.1. Реализованные проекты

№	Объект	Описание объекта	Производительность	Заказчик
1	Станция «КОС-12 000», п.г.т. Васильево, РФ	Очистка хоз-бытовых сточных вод, поставка оборудования, ПИР разделов ТХ, АТХ, ШМР, ПНР и АСУТП	12 000 м ³ /сут	ЗАО «Водоканалсервис»
2	«Нижнекамская ТЭЦ-1», г. Нижнекамск, РФ	Очистка нефтесодержащих сточных вод, ПИР разделов ТХ, АТХ, ШМР, ПНР и АСУТП	1 200 м ³ /сут	ОАО «Татэнерго»
3	«Сызранский НПЗ», г. Сызрань, РФ	Мобильный автономный пилотный комплекс очистных сооружений II системы канализования (под ключ), включая разработку РҚД	96 м ³ /сут	ОАО «Сызранский НПЗ»
4	«Технополис Химград», г. Казань, РФ	Станция очистки питьевой воды, ПИР разделов ТХ, АТХ, ШМР, ПНР и АСУТП	7 200 м ³ /сут	ОАО «Татстрой»



2.2. Реализованные проекты



2.3. Реализованные проекты

№	Объект	Описание объекта	Производительность	Заказчик
5	«Туапсинский НПЗ», г. Туапсе, РФ	Очистка нефтесодержащих сточных вод I и II систем канализования поставка оборудования, Ех исполнение, ШМР, ПНР и АСУ ТП	19 200 м ³ /сут	ОАО «НК «Роснефть»
6	«Туапсинский НПЗ», г. Туапсе, РФ	Очистка конденсата ПГУ, поставка оборудования, Ех исполнение, ШМР, ПНР и АСУ ТП	14 400 м ³ /сут	ОАО «НК «Роснефть»
7	«Туапсинский НПЗ», г. Туапсе, РФ	Сгущение шламовых вод, поставка оборудования, Ех исполнение, ШМР, ПНР и АСУ ТП	480 м ³ /сут	ОАО «НК «Роснефть»
8	«Гипрорыбфлот», г. С-Петербург, РФ	Установка очистки балластных вод, ПИР, Ех исполнение, ШМР, ПНР и АСУ ТП	180 м ³ /сут,	ОАО «Гипрорыбфлот»

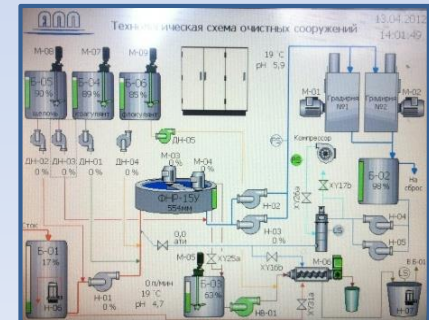


2.4. Реализованные проекты

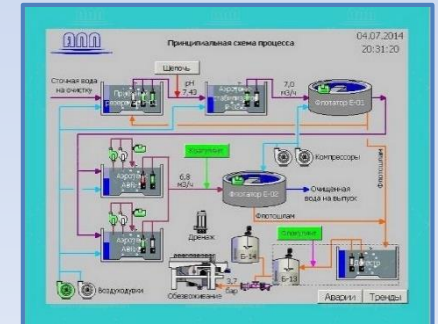


2.5. Реализованные проекты

№	Объект	Описание объекта	Производительность	Заказчик
9	«ТАКАТА-ПЕТРИ Рус», г. Ульяновск, РФ	Канализационные насосные станции, включая поставку, ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	6 288 и 264 м ³ /сут	ООО «ТАКАТА-ПЕТРИ Рус»
10	«Дж. Т.И. Крес Нева», г. С-Петербург, РФ	Автономный комплекс очистных сооружений очистки производственного стока (под ключ), ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	168 м ³ /сут	ООО «Крес Нева», JTИ
11	«Дж. Т.И. Елец», г. Елец, РФ	Оптимизация и наладка работы камерных фильтр-прессов, поставка, ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	240 м ³ /сут	ООО «Дж. Т. И. Елец», JTИ
12	«Дж. Т. И. Петро», г. С-Петербург, РФ	Реконструкция БОС очистки производственного стока (под ключ), ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	150 м ³ /сут	ООО «Петро», JTИ

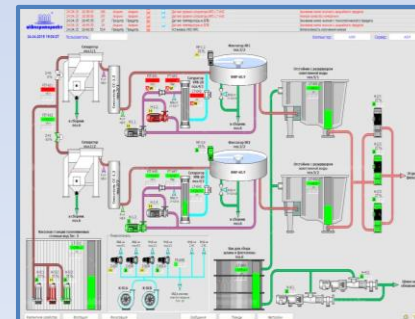


2.6. Реализованные проекты

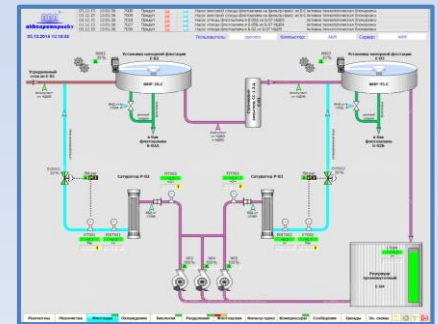
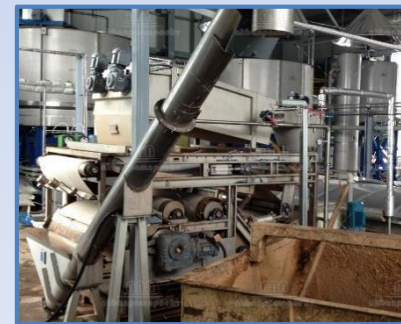


2.7. Реализованные проекты

№	Объект	Описание объекта	Производительность	Заказчик
13	“Ильский НПЗ”, Краснодарский край , РФ	Станция очистки нефтесодержащих сточных вод, II система канализования, поставка, Ех исполнение, ШМР, ПНР и АСУТП	1 920 м3/сут	ОАО «КНГК»
14	ЗАО «Кемира ХИМ», г. Санкт-Петербург, РФ	Установка приготовления коагулянта, поставка, ПИР, ШМР, ПНР и АСУТП	72 м3/сут	ЗАО «Кемира ХИМ»
15	ОАО «Мозырский ДОК», г. Мозырь, РБ	Станция очистки производственных стоков, поставка, ПИР, ШМР, ПНР и АСУТП	135 м3/сут	Концерн «Беллесбумпром»
16	ОАО «Гомельдрев», г. Гомель, РБ	Станция очистки производственных стоков, поставка, ПИР, ШМР, ПНР и АСУТП	288 м3/сут	Концерн «Беллесбумпром»



2.8. Реализованные проекты



2.9. Реализованные проекты

№	Объект	Описание объекта	Производительность	Заказчик
17	ОАО «Мостовдрев», г. Мосты, РБ	Станция очистки производственных стоков, поставка, ПИР, ШМР, ПНР и АСУТП	480 м ³ /сут	Концерн «Беллесбумпром»
18	«Богучанский АЗ», г. Красноярск, РФ	Станция водоподготовки скважинной воды для производственных нужд, включая разработку разделов ТХ, АТХ проекта	5 000 м ³ /сут	ОК РУСАЛ, ЗАО «БоАЗ»
19	«Богучанский АЗ», г. Красноярск, РФ	Станция очистки питьевой воды, включая разработку разделов ТХ, АТХ проекта	720 м ³ /сут	ОК РУСАЛ, ЗАО «БоАЗ»
20	«Богучанский АЗ», г. Красноярск, РФ	Станция очистки производственных сточных вод, включая разработку разделов ТХ, АТХ проекта	4 000 м ³ /сут	ОК РУСАЛ, ЗАО «БоАЗ»



2.10. Реализованные проекты

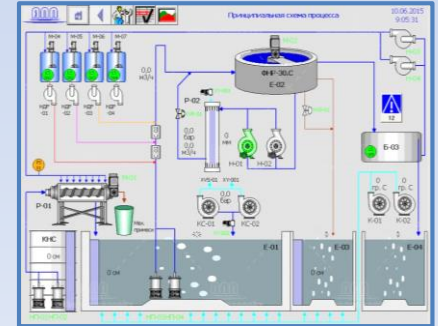
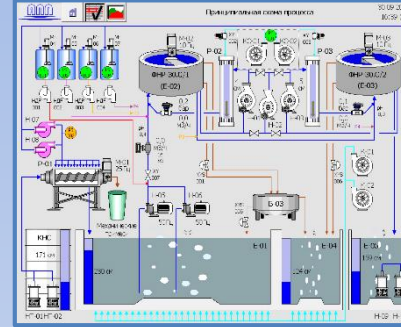


2.11. Реализованные проекты

№	Объект	Описание объекта	Производительность	Заказчик
21	ОАО «Мостовдрев», г. Мосты, РБ	Станция водоподготовки воды для парогенераторов, поставка, ПИР, ШМР, ПНР и АСУТП	1 440 м3/сут	Концерн «Беллесбумпром»
22	ш. «Алардинская», г. Новокузнецк, РФ	Модульная станция РыбХОС®-500.Ф очистки хоз.-бытовых сточных вод, поставка, ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	500 м3/сут	ОК ЕВРАЗ «Южжубассуголь»
23	ш. «Ерунаковская», г. Новокузнецк, РФ	Станции дозирования флокулянта для очистки производственных сточных вод, поставка, ПИР, ШМР, ПНР и АСУТП	24 м3/сут	ОК ЕВРАЗ «Южжубассуголь»
24	ш. «Осинниковская», г. Новокузнецк, РФ	Модульная станция РыбХОС®-400.Ф очистки хоз.-бытовых сточных вод, поставка, ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	400 м3/сут	ОК ЕВРАЗ «Южжубассуголь»

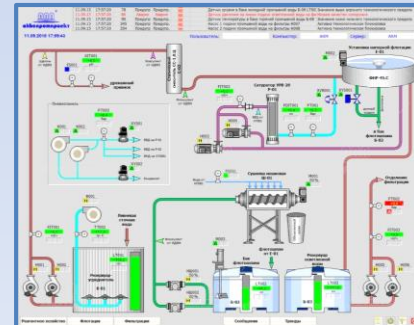
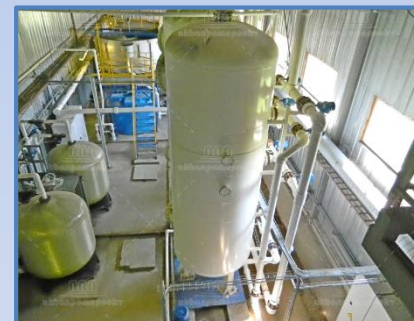


2.12. Реализованные проекты



2.13. Реализованные проекты

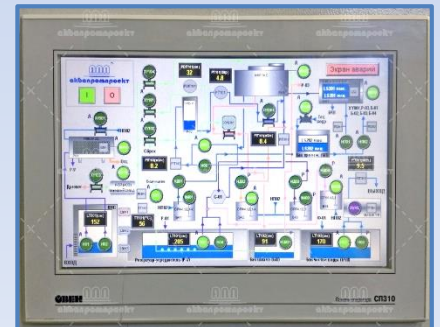
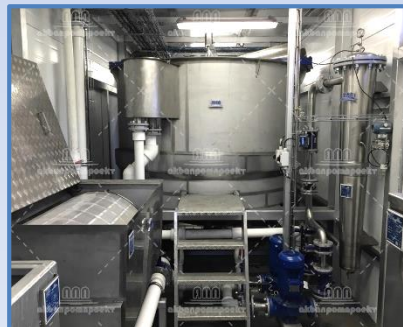
№	Объект	Описание объекта	Производительность	Заказчик
25	СПб ГУПП «Полигон «Красный Бор», г. Санкт-Петербург, РФ	Станция очистки ливневых сточных вод полигона, поставка, ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	480 м3/сут	ГУПП «Полигон «Красный Бор»
26	ш. «Юбилейная», г. Новокузнецк, РФ	Станция очистки производственных сточных вод, поставка, ПИР, ШМР, ПНР и АСУТП	21 600 м3/сут	ЗАО «ТопПром»
27	«Водоочистная станция», п.г.т. Бестобе, КР	Станция очистки питьевой воды, ПИР разделов ТХ, АТХ, ШМР, ПНР и АСУТП	3 710 м3/сут	Акимат г. Степногорск
28	ОФ «ЕВРАЗ Ванадий Тула», г. Новокузнецк, РФ	Модульные станции РыбХОС®-150.ФИ очистки хоз-бытовых сточных вод поставка, ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	150 м3/сут	АО «ЕВРАЗ Ванадий Тула»



2.14. Реализованные проекты



2.15. Реализованные проекты

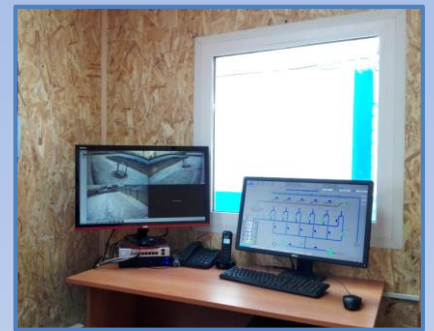


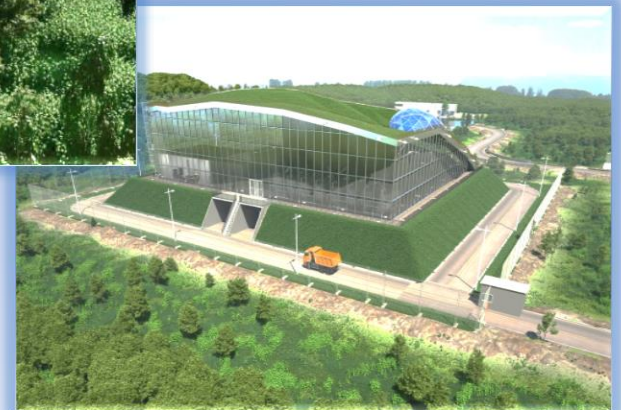
2.16. Проекты в реализации

№	Объект	Описание объекта	Производительность	Заказчик
29	ш. «Большевик», г. Новокузнецк, РФ	Модульная станция РыбХОС®-4800.ФИ доочистки шахтовых сточных вод - поставка, ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	4800 м3/сут	ПАО «Сибуглемет»
30	МО Волосовского района ЛО, д. Б. Вруда, РФ	Модульная станция РыбХОС®-800 очистки хоз.-бытовых сточных вод, поставка, СМР, ПНР и АСУТП	800 м3/сут	МО Волосовского района, д. Б. Вруда
31	«Павлодарский НХЗ», г. Павлодар, РК	Очистка конденсата ПГУ, поставка оборудования, ШМР, ПНР и АСУ ТП	8 000 м3/сут	ТОО «Павлодарский НХЗ»
32	«Тулачермет», г. Тула, РФ	Сгущение шлама (окалины), поставка оборудования, ШМР, ПНР и АСУ ТП	6 000 м3/сут	ПАО «Тулачермет»
33	«Ольгино», г. Санкт-Петербург, РФ	Модульные станции РыбХОС®-250 очистки хоз.-бытовых сточных вод поставка, ПИР, СМР, ПНР и АСУТП	250 м3/сут	ОК «Ольгино»
34	«Новокуйбышевский НПЗ», г. Новокуйбышевск, РФ	Очистка нефтесодержащих производственных сточных вод, поставка оборудования, Ех исполнение, ШМР, ПНР и АСУ ТП	81 800 м3/сут	ПАО «НК «Роснефть»
35	«Сызранский НПЗ», г. Сызрань, РФ	Механическая ступень очистки хоз.-фекальных сточных вод, поставка оборудования, ШМР, ПНР и АСУ ТП	3 600 м3/сут	ПАО «НК «Роснефть»
36	ш. «Распадская», г. Междуреченск, РФ	Станция доочистки производственных сточных вод, поставка, ШМР, ПНР и АСУТП	48 000 м3/сут	ООО «РУК» (ЕВРАЗ)
37	«Водоочистная станция», г. Малая Вишера, РФ	Станция очистки питьевой воды, ПИР разделов ТХ, АТХ, ШМР, ПНР и АСУТП	2 500 м3/сут	ООО «Спецстрой»



2.17. Проекты в реализации

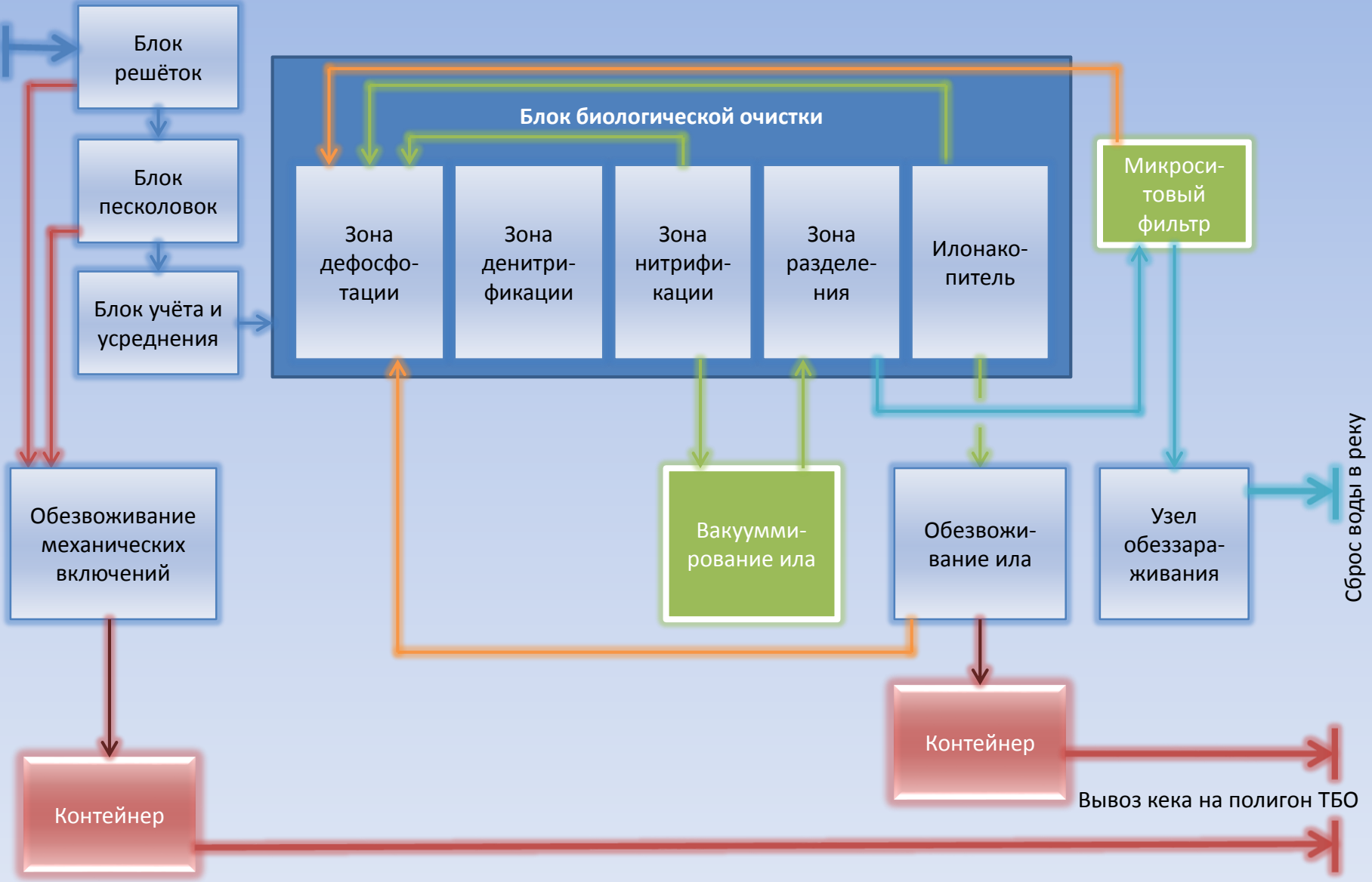






3.1. Блок-схема модульных КОС (хоз-быт. СВ)

Вход воды в КОС



Сброс воды в реку

Вывоз кека на полигон ТБО

3.1. Анализ преимуществ технологии РыбХОС®.М

Показатель	Модульная установка (РыбХОС®-800.М)	Классическая схема (Водоканалы России)	SBR (Европейская технология)
			
Производительность, м3/сут	800	800	800
Объём аэротенка или SBR, м3	270	450	1730
Объём Втор. Отстойника, м3	25	70-100	Не требуется
Размеры, м	6*6 (усреднитель) + 6*33 (модульная установка)	6*6 (усреднитель) + 12*30 (аэротенк) + 12*24 (иловые площадки) + 6*24 (размеры здания)	6*12 (накопитель) + 12*24 (SBR) + 6*24 (размеры здания)
Занимаемая площадь ОС (по ограждению), м2	1500	4000	2500
Требуемые здания	Не требуются	Требуется здание воздуходувной, механической очистки, доочистки, иловые площадки и пр.	Требуется здание воздуходувной, механической очистки, доочистки, обезвоживания и пр.
Дополнительное ёмкостное оборудование	Усреднитель – 150 м3	Усреднитель – 150 м3 Бак ИИ – 20 м3 Бак очищенной воды – 70 м3	Резервуар-накопитель – 400 м3 Бак ИИ – 20 м3
	150 м3	240 м3	420 м3
Исполнение биологической ступени очистки	Закрытое	Открытое	Закрытое

3.1. Анализ преимуществ технологии РыбХОС®.М

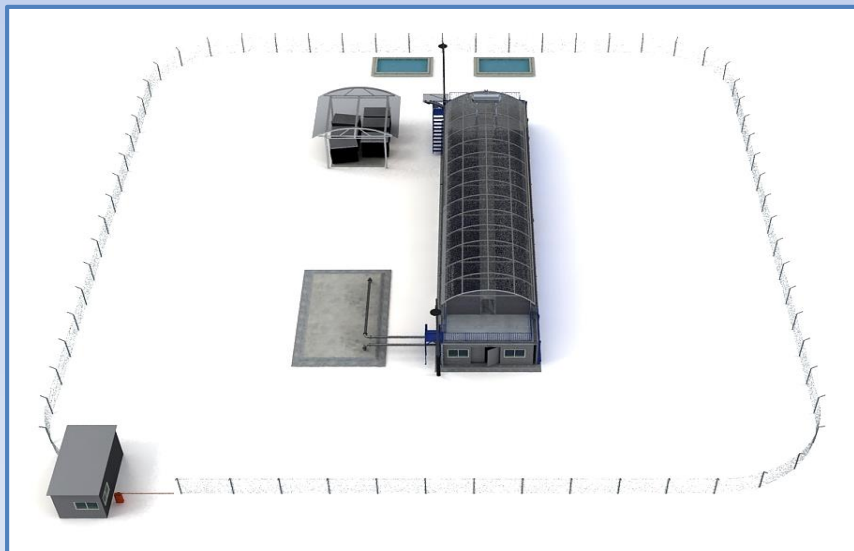
Показатель	Модульная установка (РыбХОС®-800.М)	Классическая схема (Водоканалы России)	SBR (Европейская технология)
Необходимость очистки воздуха	Не требуется	-	Требуется
Размер СЗЗ, м	50 (без очистки воздуха) 15-25 (с очисткой воздуха)	105-300	105-300 (без очистки воздуха) или 50 (с очисткой воздуха)
Подача кислорода	Снизу-вверх	Снизу-вверх	Сверху-вниз
Дополнительный расход электроэнергии на перемешивание	Не требуется	Не требуется	Требуется
Удельный расход электроэнергии (с обогревом помещений, кВт*час/м3)	0,9	2,1	3,8
Наличие корродирующих элементов	Нет	Есть	Есть
Срок монтажа оборудования	Сборка модульного блока КОС = 2-3 недели	Аэраторы и система трубопроводов, насосы циркуляции ила, насосы ИИ, механическая ступень очистки, воздуходувки = 8-10 недель	Турбоаэраторы с мотор-редукторами, центровка, опорная конструкция, поплавковая система, декантеры, заливка масла, монтаж лебёдки = 4-6 недель
Резервирование и обслуживание в условиях закрытой системы биологической очистки	Всё оборудование резервировано.	Всё оборудование резервировано.	Отсутствует резервирование турбин. При выходе из строя – останов КОС
Оборудование доочистки	Микроситовые фильтры	Песчаные фильтры	Песчаные фильтры
Промывные воды со ступени доочистки	< 1%	7-12%	8-10%
Общий расход электроэнергии на доочистку, кВт*час	0,15	5,5 (напорные фильтры) 0,5 (наливные фильтры)	2,2
Наличие песчаной загрузки и эксплуатационные затраты	Нет	Есть: Истираемость = 10-15%/год	Есть: Истираемость = 10-15%/год
Необходимость в гидрозагрузке и гидровыгрузке	Нет	Да требуется	Да требуется
Очистка ГПВ	Не требуется	Не требуется	Флотационная очистка ГПВ

3.1. Типы модульных КОС серии РыбХОС®.М

СНиП 2.04.03-85 п.1.4: При проектировании сетей и сооружений канализации должны быть предусмотрены прогрессивные технические решения, механизация трудоемких работ, автоматизация технологических процессов и максимальная индустриализация строительно-монтажных работ за счет **применения сборных конструкций, стандартных и типовых изделий и деталей, изготавливаемых на заводах и в заготовительных мастерских.**

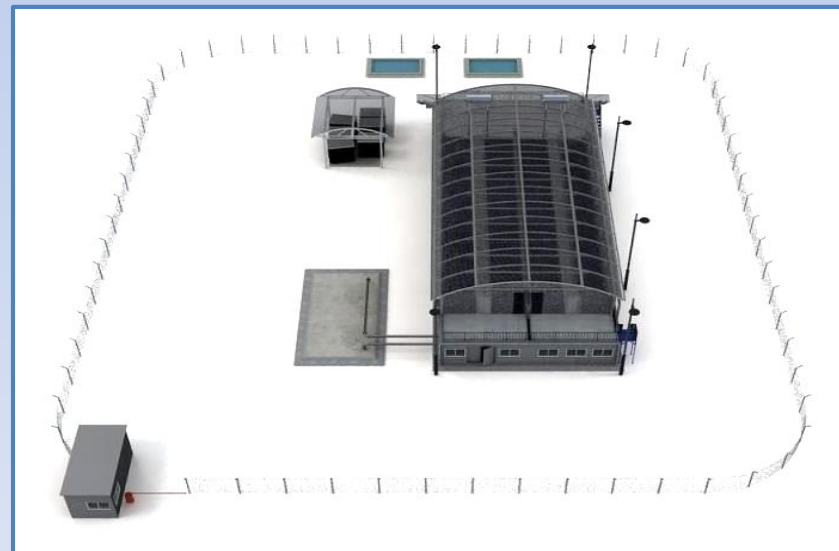
РыбХОС®-400.М

$Q \leq 400$ м³/сут, $S = 15 \times 34$ м



РыбХОС®-800.М

$Q \leq 800$ м³/сут, $S = 20 \times 34$ м



3.1. Типы модульных КОС серии РыбХОС®.М

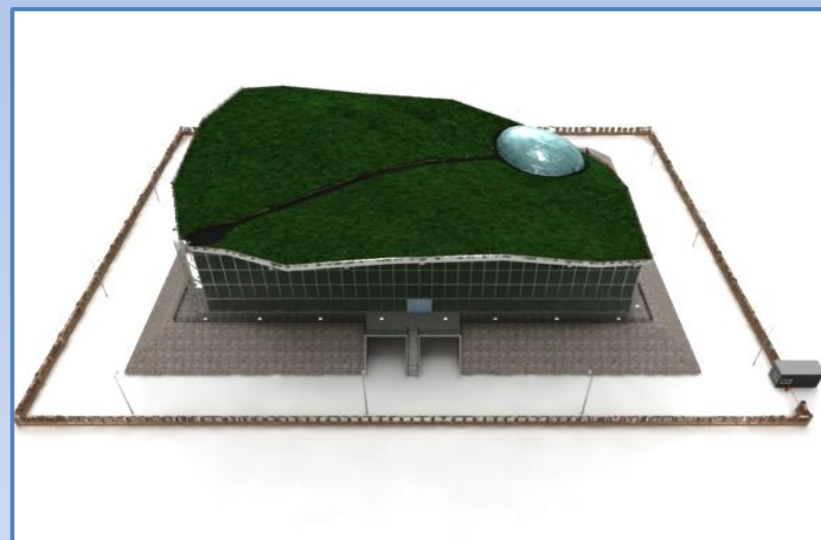
РыбХОС®-1600.М

$Q \leq 1600$ м³/сут, $S = 40 \times 34$ м



РыбХОС®-2000.Б и более

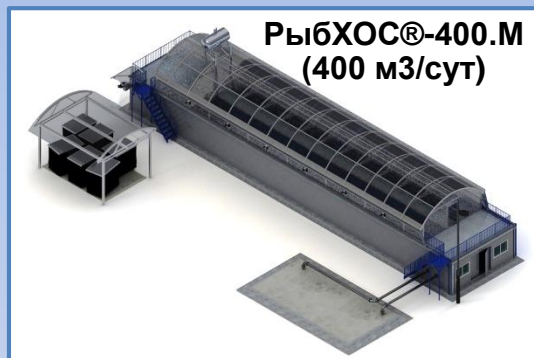
$Q \geq 1600$ м³/сут, $S = 50 \times 70$ м



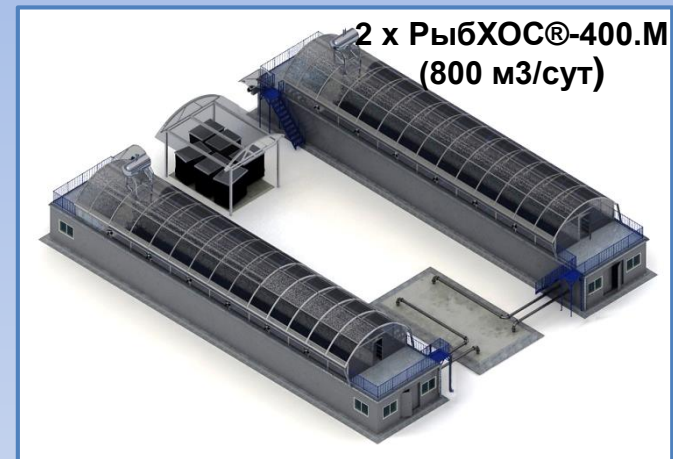
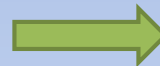
1. Кратное сокращение затрат на проектирование КОС;
2. Компактное модульное исполнение из типовых контейнеров 2 вариантов (ДхШхВ: 6 х 3 х 2.8м и 12 х 3 х 2.8 м);
3. Максимально возможная заводская готовность (на объекте производится крупноузловая сборка);
4. Сокращение капитальных затрат за счет минимизации объема общестроительных работ;
5. Минимальное время на изготовление и строительство КОС;
6. Сокращение эксплуатационных затрат (коррозионностойкое исполнение, низкое энергопотребление и т.д.);
7. Существенное сокращение затрат на реализацию проекта в целом.

3.1. Комбинации и очередность строительства

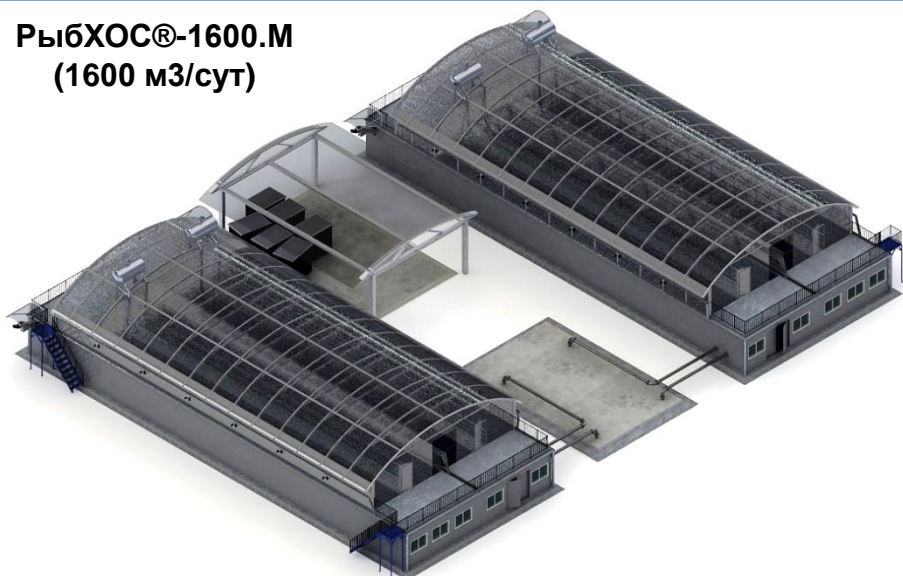
Увеличение
производительности
КОС за счет
комбинации двух
типовых проектов
модульных КОС



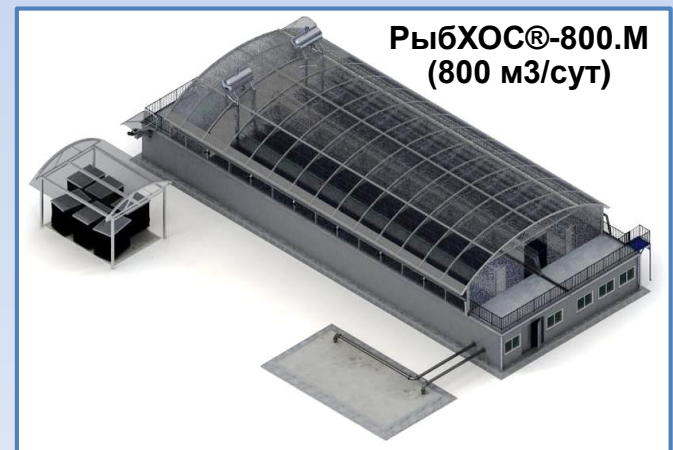
x 2

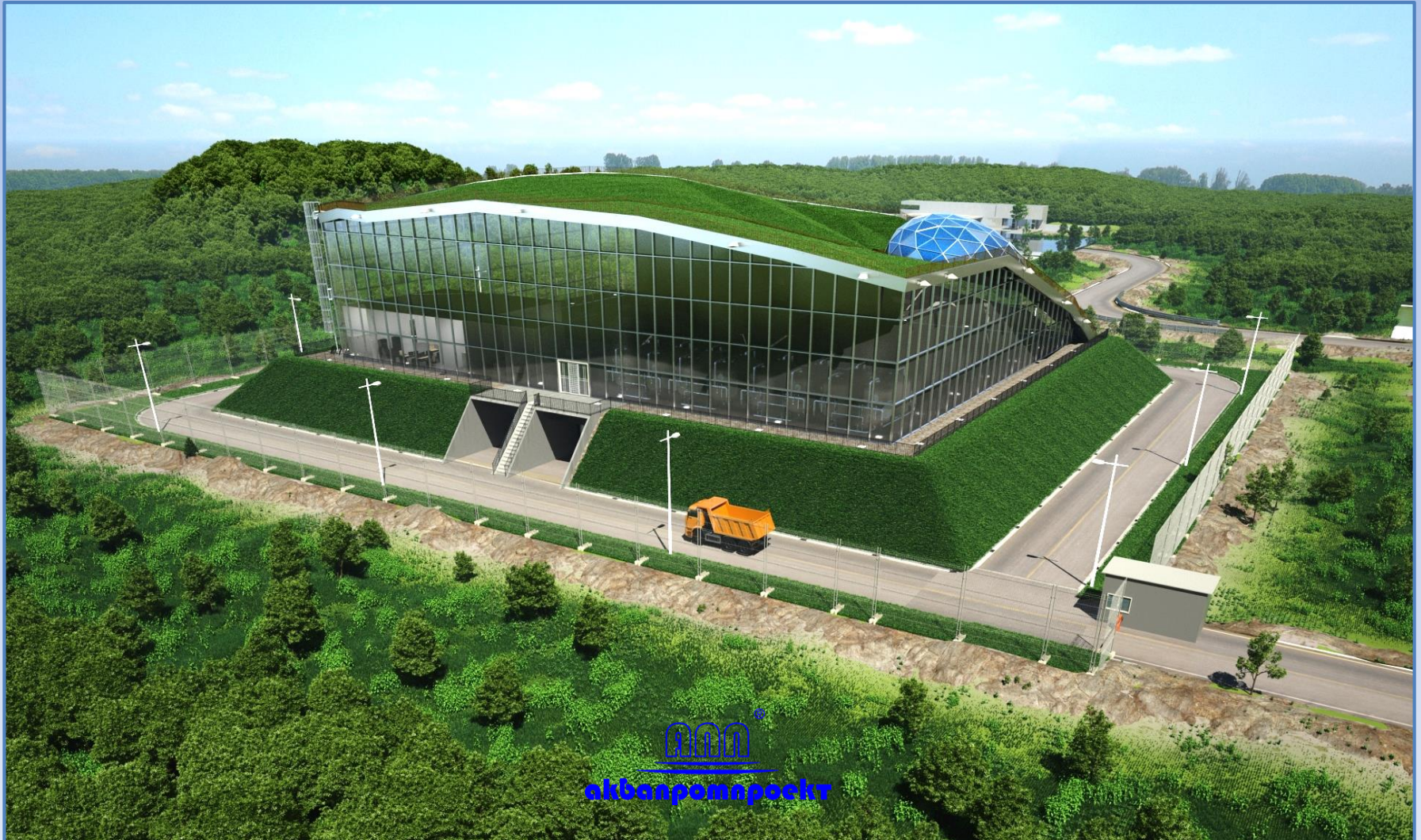


РыбХОС®-1600.М
(1600 м³/сут)

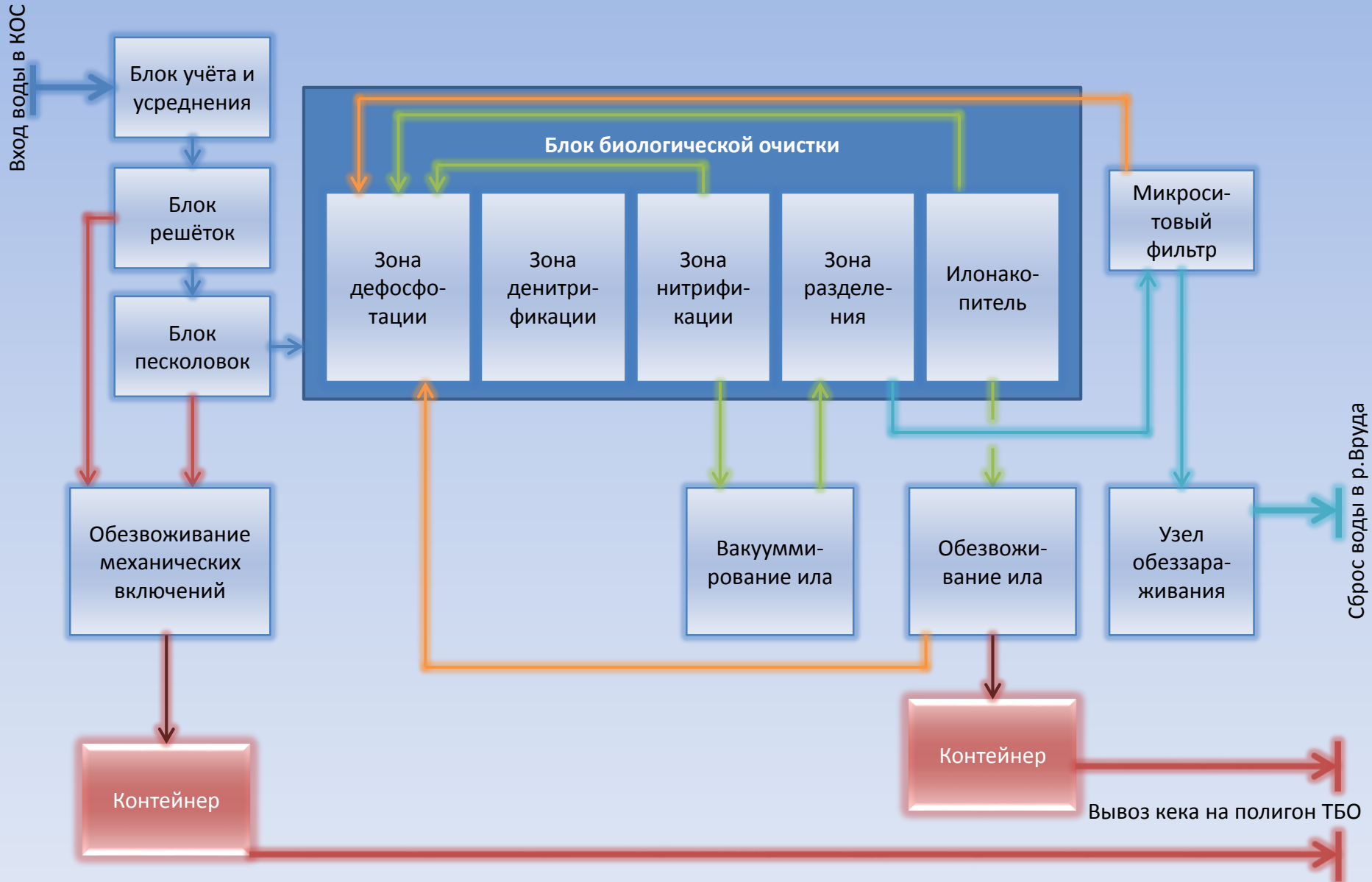


x 2





3.2. Блок-схема блочных КОС-Б (хоз-быт. СВ)



3.2. Анализ преимуществ технологии РыбХОС®.Б

Показатель	Современная технология (непрерывный процесс)	Технология европейская (непрерывный процесс)
		
Производительность, м3/сут	10 000	10 000
Размеры здания, ДхШхВ, м (высота с учётом ёмкостей), в составе:	70x50x11	64x64x15
Объём усреднителя, м3	1 670	-
Объём денитрификатора, м3	2 500	1 730
Объём аэротенка, м3	2 500	5 340
Объём вторичных отстойников, м3	420	2 940
Занимаемая площадь КОС (по ограждению), м2	5600	7060
Дополнительные здания	Не требуются	Не требуются
Дополнительное ёмкостное оборудование	Не требуются	Резервуар-усреднитель (24x21x5), м
	-	2000 м3
Исполнение биологической ступени очистки	Закрытое	Закрытое

3.2. Анализ преимуществ технологии РыбХОС®.Б

Показатель	Современная технология (непрерывный процесс)	Технология европейская (непрерывный процесс)
Необходимость очистки воздуха	Не требуется	Требуется
Размер СЗЗ, м	50 (без очистки воздуха) 15-25 (с очисткой воздуха)	25-30 (с очисткой воздуха)
Подача кислорода	Снизу-вверх	Снизу-вверх
Наличие датчиков кислорода	Датчики кислорода на 3 уровнях в каждой секции биологической ступени очистки	Датчик кислорода только в 1 точке
Дополнительный расход электроэнергии на перемешивание	Не требуется	Не требуется
Удельный расход электроэнергии с учётом обогрева помещений, кВт*час/м3	1,2	1,9
Срок монтажа оборудования	Механ. ступень очистки, аэраторы, трубопроводы, насосы циркуляции и рециркуляции ила, насосы избыт. ила, воздухоподувки и т.д. = 10-12 недель	Механ. ступень очистки, аэраторы, трубопроводы, насосы циркуляции и рециркуляции ила, насосы избыт. ила, воздухоподувки, фильтры и пр. = 12-14 недель
Резервирование и обслуживание в условиях закрытой системы биологической очистки	Всё оборудование резервировано.	Отсутствует резервирование узла мехочистки. При выходе из строя – останов КОС
Оборудование доочистки	Микроситовые фильтры.	Напорные песчаные фильтры.
Количество промывных вод со ступени доочистки	< 1%	5-7%
Общий расход электроэнергии на доочистку, кВт*час/м3	0,02	0,23
Наличие песчаной загрузки и эксплуатационные затраты	Нет	Есть: Истираемость = 10-15% песка/год
Необходимость оборудования гидрозагрузки	Нет	Да, требуется
Очистка ГПВ	Не требуется	Не требуется

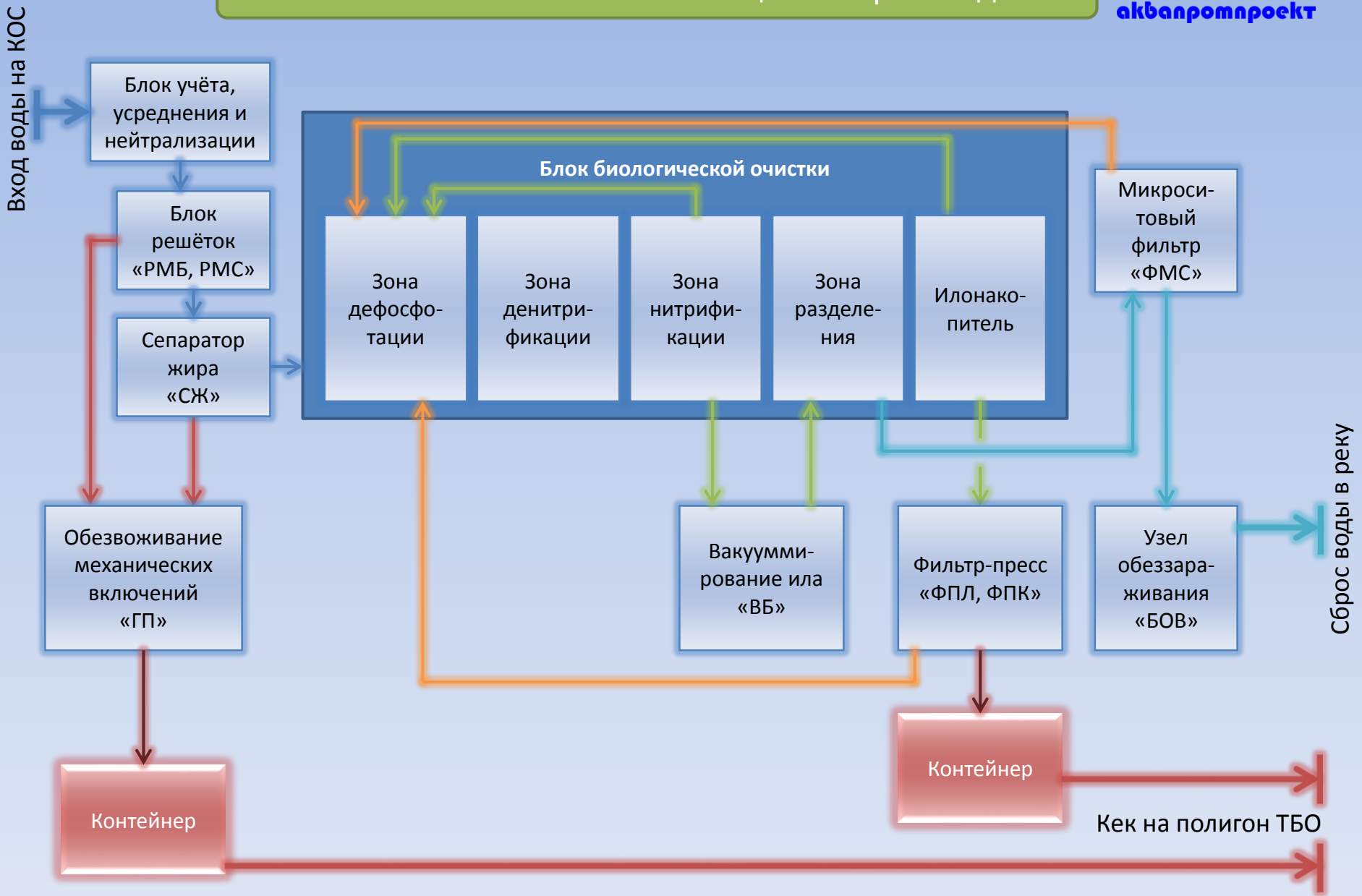
3.2. Преимущества технологии блочных РыбХОС®.Б

Преимущества применения технологии КОС РыбХОС®-10000.Б

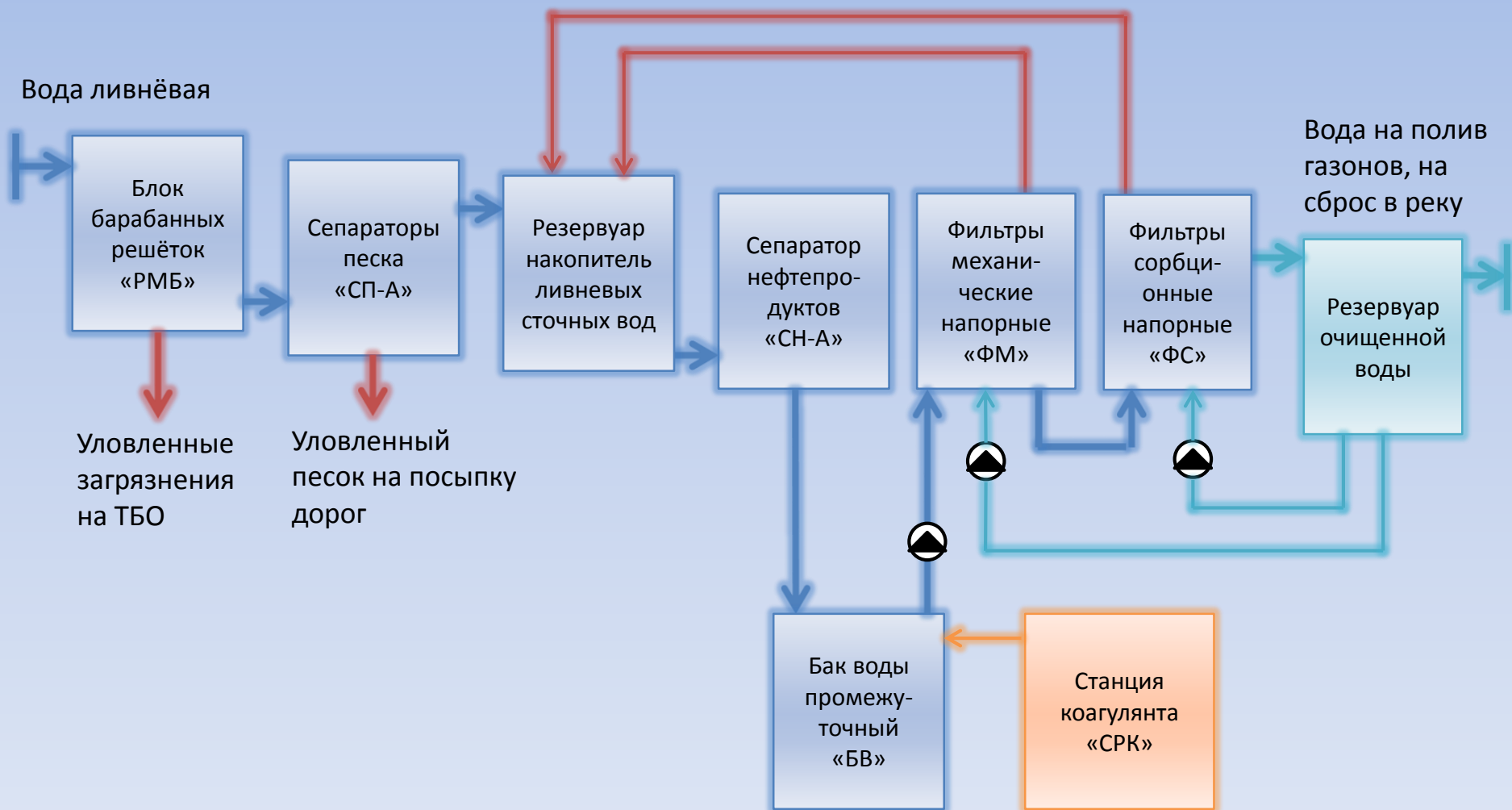
- **современная высокоэффективная технология очистки** хоз-бытовых сточных вод, позволяющая гарантировать достижение качества очистки до показателей, отвечающих требованиям, предъявляемым к водным бассейнам **1 категории рыбохозяйственного назначения**;
- **компактное блочное исполнение.** Идеальное решение компактной постройки очистных сооружений в непосредственной близости от жилой застройки. Важнейшую роль в этом играет то, что всё оборудование и ёмкости выполнены в едином монолитном исполнении со всеми требуемыми помещениями;
- **закрытое исполнение** и высокая точка рассеивания позволяет устанавливать **РыбХОС®-10000.Б** в непосредственной близости к жилой застройке (**СЗЗ = до 25 м.**);
- **низкие эксплуатационные затраты.** Удельная мощность в **холодное время** года составляет **до 1,2 кВт*ч/м³**, сокращение кол-ва образующегося шлама для утилизации, благодаря установке обезвоживания, которая дает **сухость по ИАИ = до 22%** и т.д.;
- **полная автоматизация процесса очистки**, не требующая постоянного присутствия обслуживающего персонала. Это позволяет снизить эксплуатационные затраты на очистку;
- **возможность передачи информации** о процессе работы всего основного технологического и вспомогательного оборудования вне станции в операторскую, а также возможность сохранения графиков работы, архивация данных с КИП на съёмные носители в электронном формате.



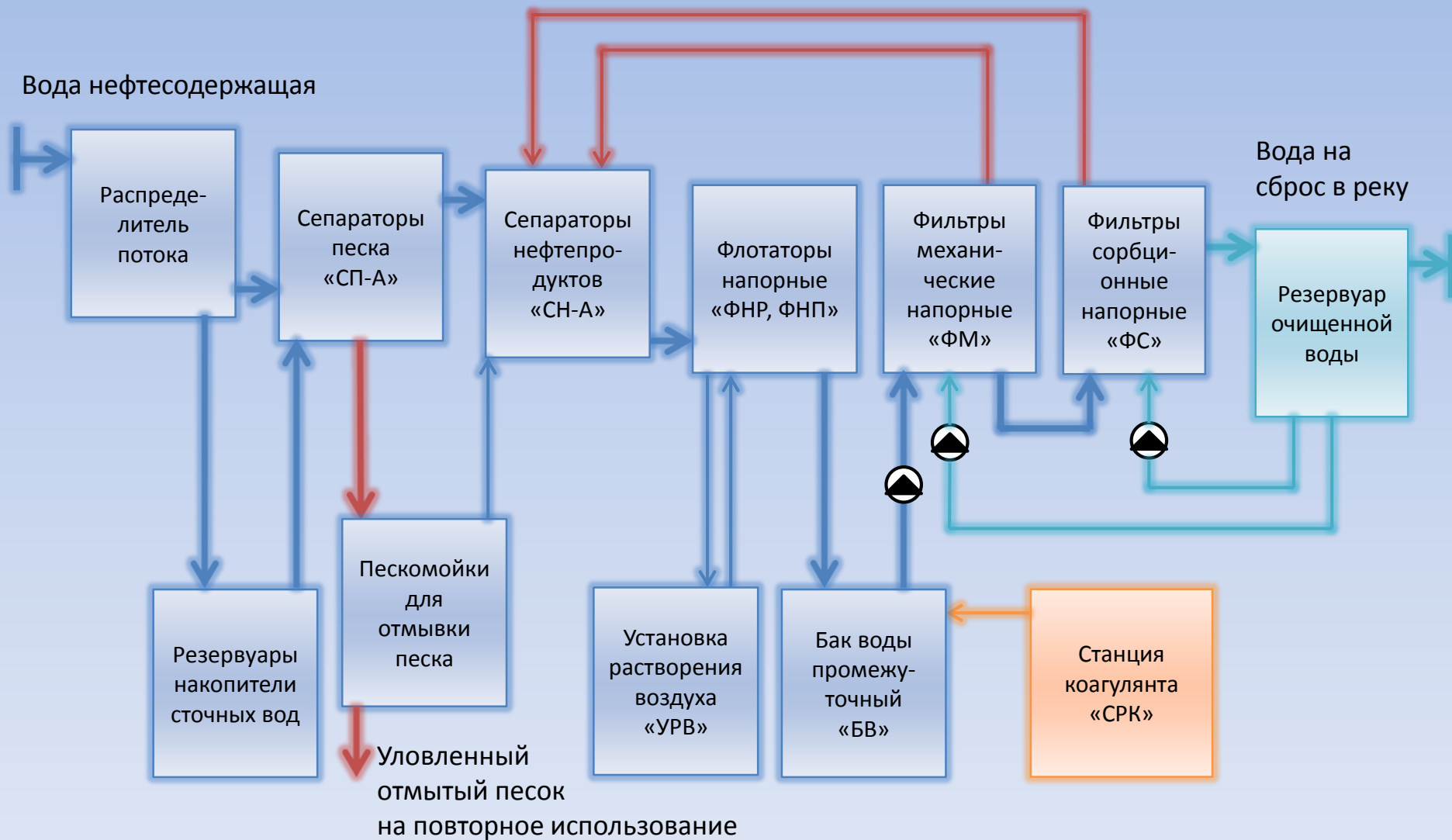
3.3. Блок-схема очистки СВ от пищевого производства



3.3. Блок-схема очистки промливневых СВ

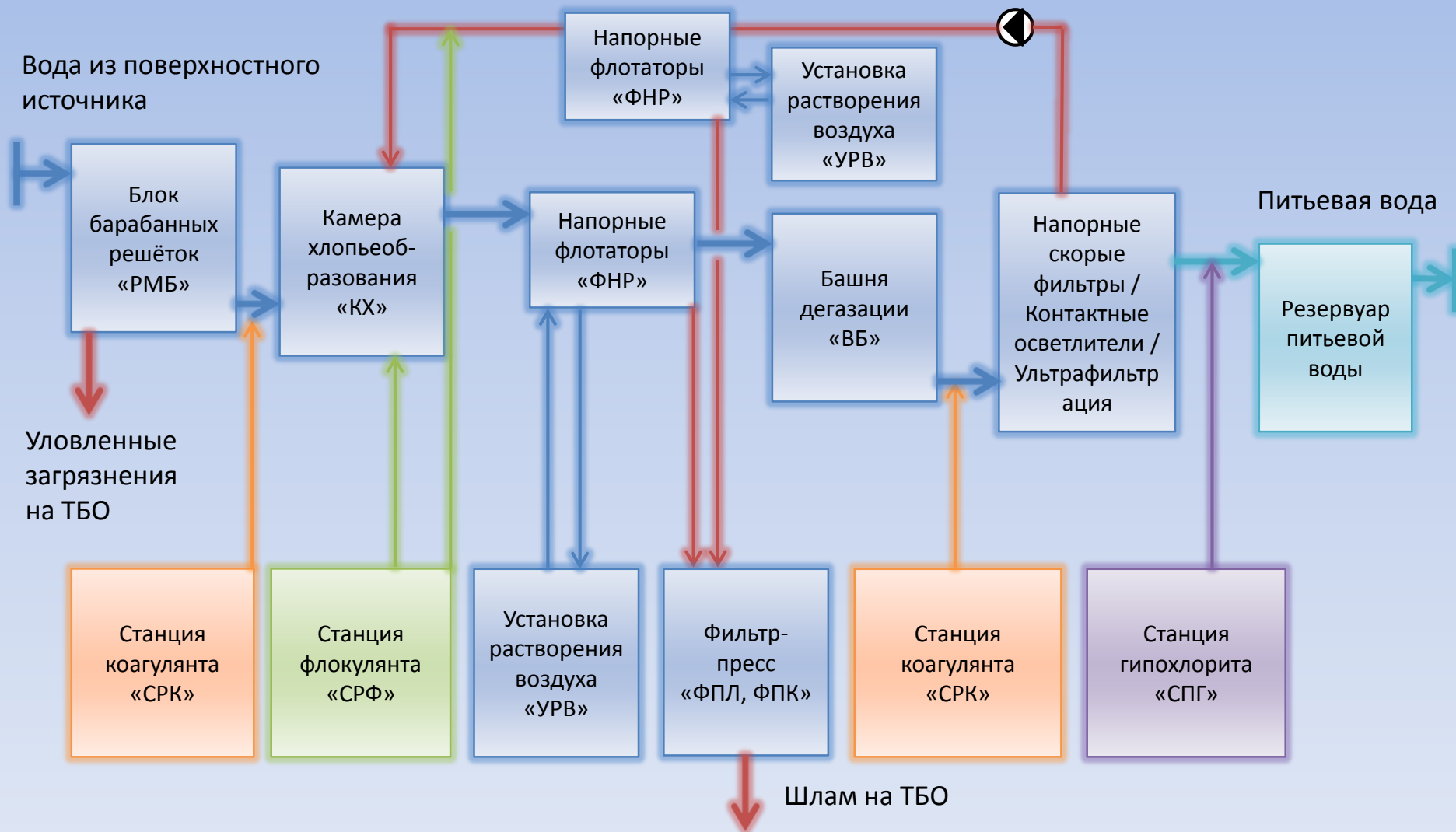


3.3. Блок-схема очистки нефтесодержащих СВ





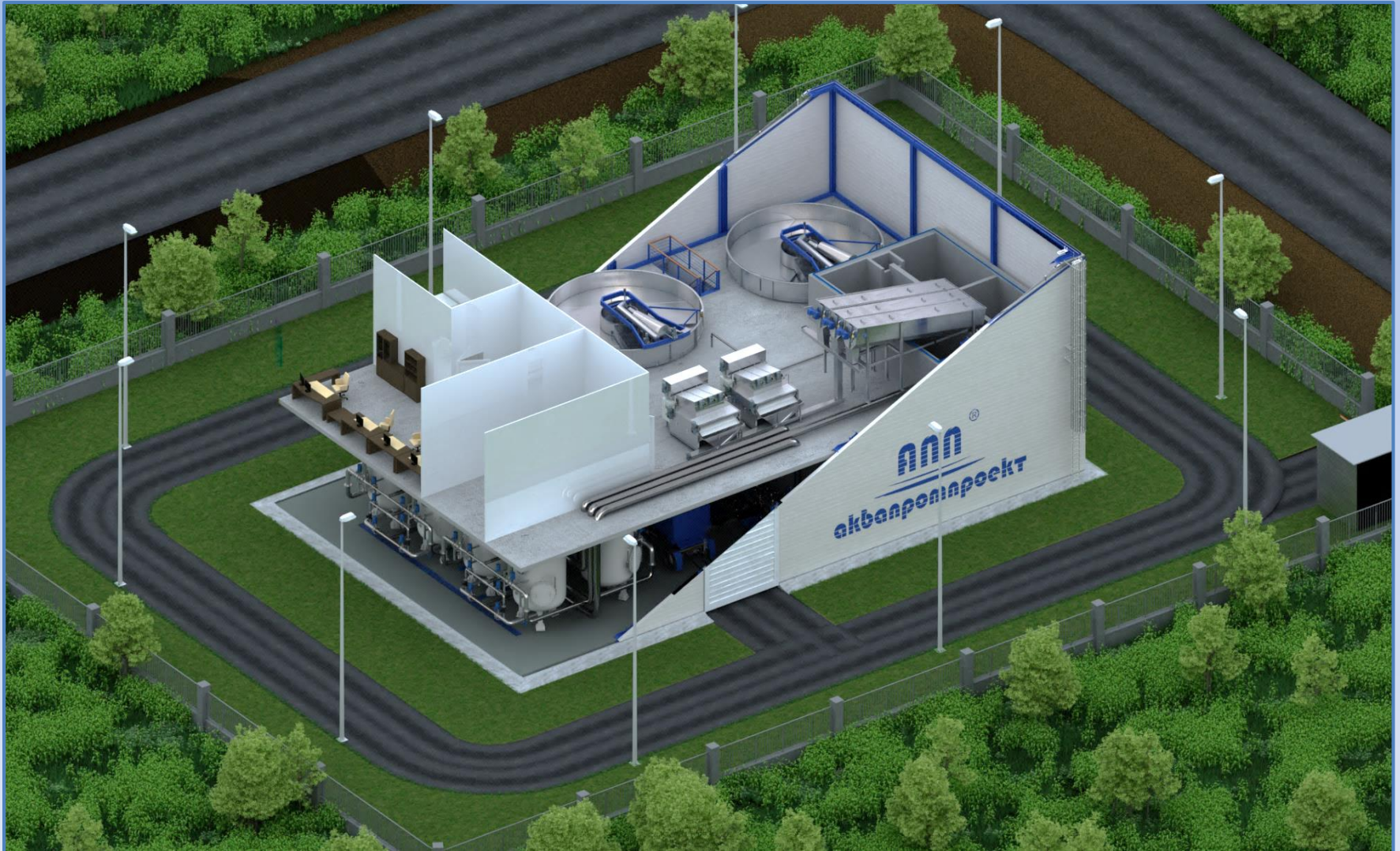
3.4. Блок-схема водоподготовки питьевой воды из поверхностных источников



3.4. Показатели предлагаемой технологии водоподготовки

Показатель	ВОСПИН® -10000.Б
Производительность по питьевой воде, м3/сут	10 000
Диапазон регулирования производительности станции, м3/час	40 .. 420
Занимаемая площадь станции, м х м	30х18
Потребляемая мощность, кВт*ч	118,2
Удельная потребляемая мощность, кВт*ч/м3	0,28
Резервирование оборудования	Всё оборудование резервировано
Время пребывания в камере хлопьеобразования, мин	25 (согласно СП 31.13330.2012)
Число камер хлопьеобразования, шт.	2 (1 раб., 1 рез.)
Число секций в камерах хлопьеобразования, шт.	2 (в каждой)
Возможность отключения любой секции	Да, имеется
Значение критерия Кэмп	30000-200000
Количество образующихся канализационных стоков, м3/сут	160
Количество образующегося обезвоженного кека, т/сут	1,7
Количество потребляемых реагентов, макс., т/сут:	
Коагулянт	0,32
Флокулянт в камеру хлопьеобразования	0,0046
Флокулянт на обезвоживание кека	0,0023
Гипохлорит натрия (по активному компоненту)	0,025
Наличие автоматизированной системы управления всем процессом очистки	Да, система полностью автоматизирована
Срок монтажа оборудования	3-5 недель
Срок пуска наладки оборудования	1-2 недели 4 сезона
Аналогичные запущенные и работающие объекты	Да, есть работающие объекты
Прохождение Государственной экспертизы данной технологией	Да, есть положительные заключения
Сдача объекта Государственным органам и в эксплуатацию	Да, есть опыт сдачи подобных объектов

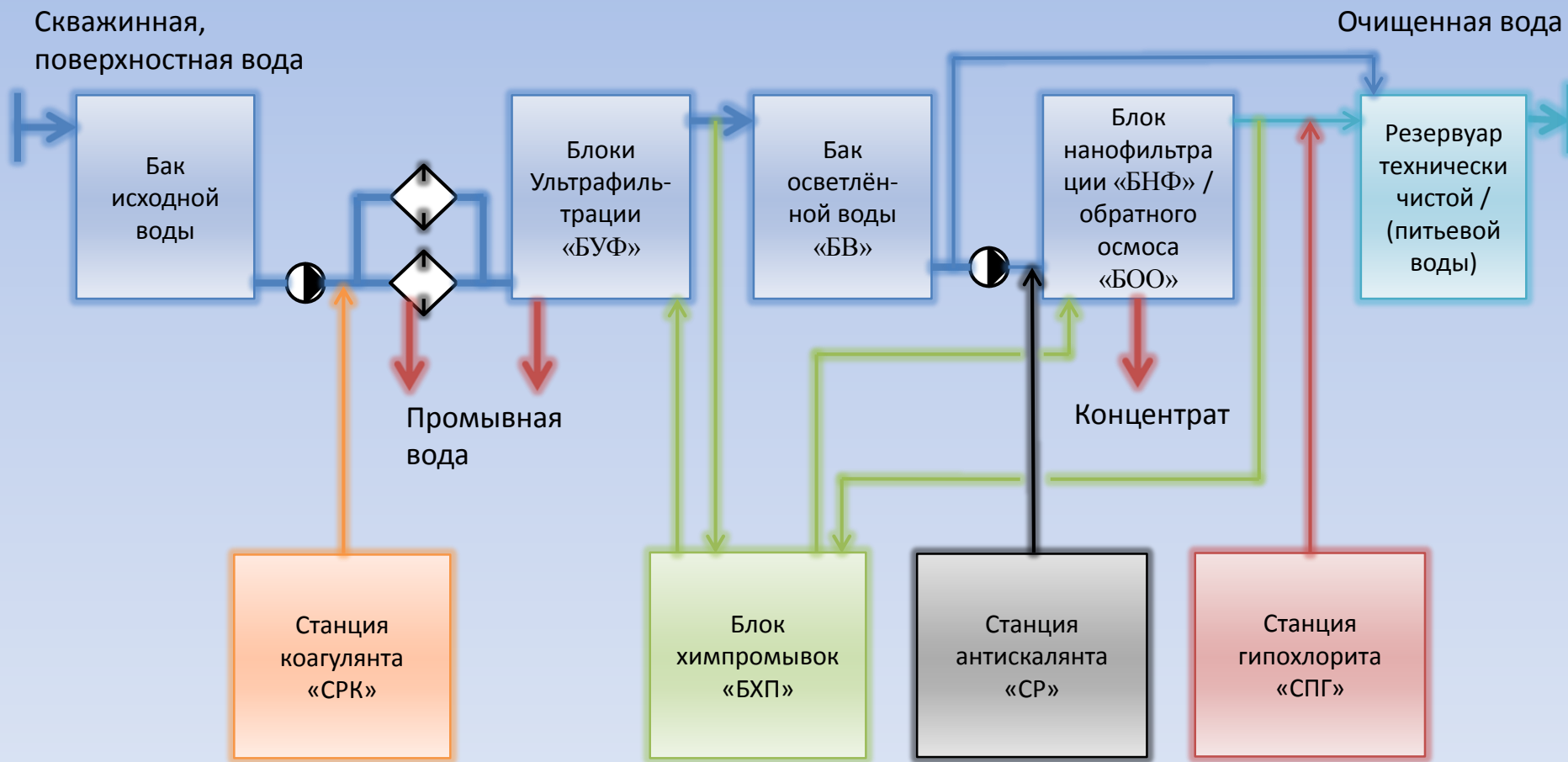
3.4. Блочная ВОСПиН® - 10000.Б, диагональный разрез



3.4. Блочная ВОССПиН® -10000.Б, разрез 1-1



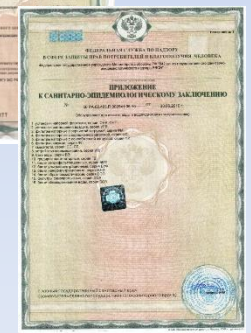
3.5. Блок-схема водоподготовки для технических нужд



3.5. Применение схемы водоподготовки технически чистой воды



В области водоочистки ООО «АкваПромПроект» производит оборудование для механической, биологической, физико-химической очистки, доочистки сточных вод и водоподготовки. Также не меньше внимания уделяется сгущению и утилизации шламовых осадков, образующихся в процессе очистки. Все оборудование компании ООО «АкваПромПроект» обладает рядом преимуществ перед аналогичным оборудованием других компаний: компактность, простота в обслуживании, высокая эффективность в работе, надежность в эксплуатации. Компания ООО «АкваПромПроект» обладает широчайшим спектром выпускаемого оборудования исключительно собственного производства. Все выпускаемое оборудование имеет необходимые сертификаты и декларации соответствия ГОСТ Р и на ряд оборудования - СЭЗ. Система менеджмента качества в компании применительно к выполняемым работам соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001–2008.



Общество с ограниченной ответственностью «АкваПромПроект»

Юридический адрес:

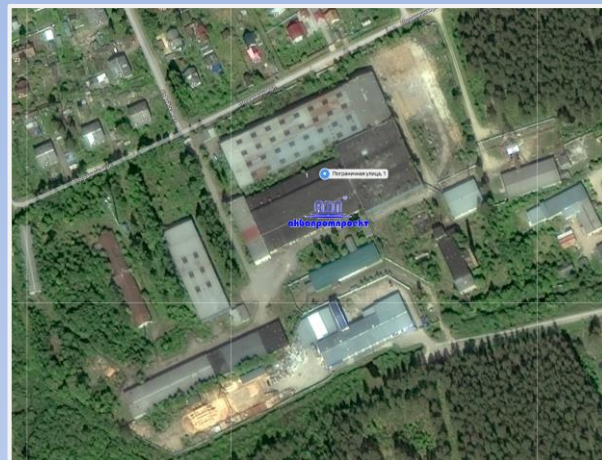
188382, Ленинградская область, Гатчинский район
пгт. Вырица, ул. Пограничная, д. 1

Почтовый адрес:

188382, Ленинградская область, Гатчинский район
пгт. Вырица, ул. Пограничная, д. 1
Контактный телефон: +7 (813) 714-93-98 (приемная)

Электронная почта: office@akvapromproekt.ru

Сайт: www.akvapromproekt.ru



Банковские реквизиты:

ИНН 7813489711

КПП 781301001

ОКПО 69227591

ОГРН 1107847406259

Банк: СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО «СБЕРБАНК»
г. Санкт-Петербург

Адрес банка: 191124, Санкт-Петербург,
ул. Красного Текстильщика, д.2

Расчетный счет: 40702810455040002220

Корреспондентский счет: 30101810500000000653 в ГРКЦ ГУ

Банка России по г. Санкт-Петербургу

БИК 044030653

